

Stație de preparat betoane - 100 mc/h

Specialiștii ELTENERG vin în sprijinul cererii de stații de betoane cu o soluție foarte atractivă sub raportul preț-calitate.

Stațiile de beton de 100 mc/h au fost proiectate și executate în scopul atingerii capacității de producție cerute de beneficiar, oferind totodată siguranță în exploatare și stabilitate în procesul de preparare a betonului.

Procesul de selecție al furnizorilor a fost foarte strict, alegându-se numai subansamble de calitate superioară de proveniență europeană, confecțiile metalice fiind executate în atelierele proprii, după cele mai înalte standarde de calitate.

Cheia succesului - deplasarea echipei de specialiști la sediul beneficiarului pentru analiza tehnică și alegerea soluției personalizate.



● Componentă

Cabină de comandă și control
 Buncăre agregate, 25 mc - 4 buc.
 Instalație încălzire buncăre
 Bandă cântar - 4000 Kg
 Skip – 1500 Kg
 Malaxor1 - Fejmert S1125
 Malaxor2 - Fejmert S1500
 Cântar ciment - 600 Kg
 Cântar apă - 200 Kg
 Cântar aditivi - 2 buc.
 Silozuri ciment, 81 mc - 2 buc.
 Șnekuri Ø219 x 11000 mm - 2 buc.
 Șnek Ø219 x 6000 mm - 1 buc.
 Instalație separare apă-impurități de la spălarea malaxorului
 Instalație pneumatică
 Instalație electrică și automatizare
 Pupitru de comandă
 Stație de calcul și imprimantă
 Program de gestiune și comandă.

● Caracteristici tehnice

Capacitate stație: **100 mc/ oră**
 Capacitate buncăre agregate: **100mc**
 Capacitate depozitare ciment: **200 t**
 Modalități de lucru: **automat / manual**



ELTENERG S.R.L.

Brăila, Șos. Baldovinești, nr. 16
 Tel.: 0239.619546; Fax: 0239.613920
 office@eltenerg.ro